


Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.
Reny™ N-252A

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚酰胺 MXD6

一般信息**产品说明**

玻纤强化、制振、高刚性

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	
特性	• 高刚性	• 减震
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.72	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ²				内部方法
垂直 : 130°C, 2.00 mm	0.42	--	%	
流动 : 130°C, 2.00 mm	0.31	--	%	
吸水率				内部方法
24 hr, 23°C	0.24	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	1.1	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	20500	16900	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂)	147	122	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.1	1.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ³	20300	15200	MPa	ISO 178
弯曲应力 ³	260	195	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.8	4.2	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	27	26	kJ/m ²	ISO 179
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	226	213	°C	ISO 75-2/A
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+15	2.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	6.0E+15	7.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	21	20	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数				IEC 60250
1 MHz	5.00	5.00		
100 MHz	5.00	5.00		
耗散因数				IEC 60250
1 MHz	8.0E-3	0.018		
100 MHz	0.011	0.011		
漏电起痕指数	325	250	V	IEC 60112

Reny™ N-252A

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚酰胺 MXD6

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	--		UL 94

补充信息

调节后的 50% RH

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度		
真空干燥机, A	120	°C
真空干燥机, B	80	°C
干燥时间		
真空干燥机, A	> 3.0	hr
真空干燥机, B	> 12	hr
料筒后部温度	265	°C
料筒中部温度	270	°C
料筒前部温度	275	°C
射嘴温度	275	°C
模具温度	120 到 140	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	60 到 150	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 100-mm square

³ 2.0 mm/min